

BENTELER weiht energieeffiziente Lackieranlage am Standort Schwandorf ein

- **Lackieranlage setzt durch intelligenten Ressourceneinsatz und Wiederverwendung von Abwärme Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz.**
- **Betrieb der Anlage durch Verwendung von Biogas in Zukunft komplett CO₂-neutral möglich.**
- **BENTELER stärkt seine Position als nachhaltiger Partner für Kunden aus der Automobilbranche.**

Schwandorf, 07. Juni 2024. BENTELER hat heute eine neue Lackieranlage im Werk in Schwandorf offiziell eingeweiht. Die Anlage für kathodische Tauchlackierung stärkt die nachhaltige Produktion am Standort: Dank intelligentem Ressourceneinsatz sinkt der Energie- und Wasserverbrauch und die Abwärme für den gesamten Prozess wird wiederverwendet. In Zukunft lässt sich die Anlage durch die Verwendung von Biogas komplett CO₂-neutral betreiben.

Helmut Ascher, Werksleiter am Standort Schwandorf: „Mit der neuen Lackieranlage in Schwandorf vereinen wir den Klima- und Ressourcenschutz mit unseren hohen Qualitätsanforderungen. So unterstützen wir unsere Kunden dabei, die Mobilität von morgen sicherer und nachhaltiger zu gestalten. Ich freue mich sehr, die Einweihung dieser innovativen Anlage heute mit unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern vor Ort feiern zu können.“

In Schwandorf produziert BENTELER Batteriewannen sowie Struktur- und Chassis-Komponenten für deutsche Automobilhersteller. Pro Jahr kann auf der 2.000 m² großen Anlagenfläche eine Oberfläche von bis zu 7,8 Millionen m² behandelt werden, dies entspricht rund 1.000 Fußballfeldern.

Qualität und Nachhaltigkeit gehen Hand in Hand

Im Rahmen des neuen Verfahrens werden Bauteile aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium in einen wässrigen, elektrisch leitfähigen Lack auf Basis von Epoxiden getaucht. Anschließend wird ein Spannungsfeld angelegt und der Lack scheidet sich auf dem Werkstück ab. Das ermöglicht eine gleichmäßige, geschlossene Schichtstärke auch in Hohlräumen und Kanten.

Helmut Ascher: „Mit der neuen Anlage haben wir für den Werkstoff Aluminium einen eigenen Vorbehandlungsstrang eingeführt und erreichen so neue Qualitäts-Benchmarks für unsere Kunden, insbesondere im Premium-Segment. Gleichzeitig optimieren und stabilisieren wir den bereits ausgezeichneten Korrosionsschutz des Werkstoffs Stahl weiter.“

Foto und Bildunterschrift:

Schwandorf.jpg: Von links nach rechts: Patrick Kirchner (Leiter Oberflächentechnik, Werk Schwandorf), Jürgen Luber (Technical Specialist ME), Werner Gaisa (Fertigungsleitung, Werk

Schwandorf), Thomas Lange (Vice President Operations, Market Europe Cluster II), Helmut Ascher (Werkleitung Schwandorf), Markus Zapf (Betriebsratsvorsitzender, Werk Schwandorf), Thomas Birner (Projektleiter), Michael Schieder (Projektleiter)

Kontakt BENTELER Gruppe:

Stephan Knüttel
Vice President Corporate Communications/Marketing
Paderborn, Deutschland
Tel.: +49 5254 81 307 610 / Mobil: +49 172 5727 257
E-Mail: public.relations@benteler.com

Eike Dalhoff
Communication Manager Public Relations
Paderborn, Deutschland
Tel.: +49 151 233 138 86
E-Mail: public.relations@benteler.com

Über BENTELER

BENTELER ist eine weltweit agierende Unternehmensgruppe für Kunden aus den Bereichen Automobiltechnik, Energie und Maschinenbau. Als Metall-Prozess-Spezialist entwickeln, produzieren und vertreiben wir weltweit sicherheitsrelevante Produkte, Systeme und Dienstleistungen. Dabei leiten uns unsere Werte Mut, Ambition und Respekt.

Im Geschäftsjahr 2023 betrug unser Umsatz rund 8,8 Milliarden Euro.

Die BENTELER Gruppe wird von der BENTELER International AG mit Sitz in Salzburg, Österreich, gesteuert. Unsere rund 23.000 Mitarbeitenden an 86 Standorten in 26 Ländern bieten erstklassige Herstellungs- und Vertriebskompetenz – leidenschaftlich und nah am Kunden.

BENTELER. Die Familie der Lösungsmacher. Seit 1876.

www.benteler.com   

Über BENTELER Automotive

Der Geschäftsbereich Automotive ist in den beiden Divisionen BENTELER Automotive Components und BENTELER Automotive Modules organisiert. Als Entwicklungspartner für die weltweit führenden Automobilhersteller erarbeiten wir mit rund 20.000 Mitarbeitenden in über 20 Ländern maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden: Unsere Produkte umfassen Komponenten und Module für Fahrwerk, Karosserie, Motor- und Abgassysteme sowie Zukunftstechnologien wie Batteriespeichersysteme für Elektrofahrzeuge.