

## Pressemitteilung

### **Premiere auf der Automotive Engineering Expo: BENTELER Kunden sparen Kosten durch neue Füge-technologie.**

**Salzburg/Paderborn, 21. Juni 2017 – BENTELER präsentierte auf der Automotive Engineering Expo (AEE) 2017 in Nürnberg Strukturkomponenten und -systeme rund um Elektromobilität, Leichtbau und Sicherheit. Im Fokus: die Premiere der Schweiß-technologie „SWOPtec“, durch die BENTELER-Kunden Kosten sparen. Sie wurde mit dem Innovationspreis der Automotive Engineering Expo ausgezeichnet. Zudem stellte das Unternehmen das BENTELER Electric Drive System aus, eine skalierbare Systemlösung für Elektromobilität.**

Mit der Schweiß-technologie „SWOPtec“ können Kunden Mischbaukonstruktionen sehr flexibel und kostengünstig fertigen. „SWOPtec“ eignet sich speziell für sicherheitsrelevante Strukturelemente, denn die Technik verbindet die Materialien Stahl und Aluminium auch in hochbelasteten Zonen der Karosserie direkt miteinander. Das Verfahren liefert außerdem eine hohe Robustheit im Bereich automobiltypischer Fertigungstoleranzen. Gleichzeitig werden die Fertigungsprozesse für Lieferanten und Automobilhersteller weiter verbessert. BENTELER erhielt für die Technologie den „Innovation Star“, den Innovationspreis der Automotive Engineering Expo.

BENTELER stellte auf der Automotive Engineering Expo zudem das BENTELER Electric Drive System aus, das im April auf der Auto Show Shanghai Weltpremiere feierte. Als skalierbares Fahrwerkssystem bietet das BENTELER Electric Drive System integrierte Produktlösungen für den Einsatz in Elektrofahrzeugen. Es vereint zahlreiche Kompetenzen von BENTELER in einem Produkt: Einen flexiblen und skalierbaren Batteriekasten mit integriertem Wärmemanagement, elektrifizierte Vorder- und Hinterachsen sowie auf die Anforderungen der Elektromobilität angepasste Sicherheitsstrukturen. Zahlreiche etablierte, aber auch zukünftige Automobilhersteller zeigen bereits großes Interesse an dieser Systemlösung.

BENTELER ist ein wichtiger Partner für Automobilhersteller im Bereich Elektromobilität. So unterstützt das Unternehmen als einer der weltweit führenden Anbieter von Batteriewannen für Elektrofahrzeuge bereits drei namenhafte Kunden in der Serienproduktion von Elektrofahrzeugen.

Die Automotive Engineering Expo findet seit dem Jahr 2011 alle zwei Jahre in Nürnberg statt und bietet für Experten von Automobilherstellern und Automobilzulieferern einen fokussierten Austausch rund um Karosseriebau und Montage. In diesem Jahr fand die Messe vom 30. bis 31. Mai statt.



---

**Bildunterzeile:**

BENTELER präsentiert auf dem Messestand der AEE 2017 innovative Lösungen zu den Themen Leichtbau, Gewichtsreduzierung und Sicherheit.



---

**Bildunterzeile:**

Die von BENTELER entwickelte Schweißtechnologie „SWOPtec“ wird auf der AEE 2017 mit einem Innovation Star ausgezeichnet.

**Bildunterzeile:**

Das BENTELER Electric Drive System, hier auf der Auto Show Shanghai.

**Kontakt**

BENTELER International AG

Birgit Held

Vice President Corporate Communications/Marketing

Salzburg, Österreich

Telefon: +43 662 2283-101040 / Mobil: +43 664 88361890

E-Mail: [public.relations@benteler.com](mailto:public.relations@benteler.com)

3

**Über die BENTELER-Gruppe**

BENTELER schafft Lösungen, die den Unterschied machen – für unsere Kunden, Mitarbeiter und die Gesellschaft. Mit rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an 153 Standorten in 40 Ländern steht BENTELER für herausragende Material-, Fertigungs- und Technologiekompetenz in den Bereichen Automotive, Steel/Tube und Distribution. Unter dem Dach der strategischen Führungsholding BENTELER International AG sind die drei Divisionen BENTELER Automotive, BENTELER Steel/Tube und BENTELER Distribution selbständig organisiert. Kontinuierlicher Fortschritt durch neue Werkstoffe, Technologien und Produkte sowie langfristiges, profitables Wachstum sind die tragenden Säulen der 140-jährigen Erfolgsgeschichte des Unternehmens, das sich heute in vierter Generation in Familienbesitz befindet.

**Über BENTELER Automotive**

BENTELER Automotive bietet in fast allen Märkten weltweit Entwicklung, Produktion und Services vor Ort an – stets mit dem Fokus auf Qualität, Sicherheit und Effizienz. Zu unseren Produkten zählen unter anderem Komponenten und Module für Fahrwerk, Karosserie, Motor und Abgassysteme. Unsere Kunden sind nahezu alle großen Fahrzeughersteller. Auf Basis unserer Gesamt-Fahrzeugkompetenz setzen wir in enger Zusammenarbeit mit ihnen neue Ideen und Lösungen erfolgreich um. Mit 74 Werken in insgesamt 24 Ländern und rund 24.000 Mitarbeitern verfügen wir über ein internationales Produktionsnetzwerk, das wir kontinuierlich erweitern.